



變量葉片泵(低壓型)



■ 特性

- 可在設定壓力下具有自動調整流量及補償功能，比定量葉片泵功率損耗少，發熱低，是一種節省能源的高效率葉片泵，為系統設計工程師在高效率的回路中最佳選擇。
- 運轉平穩安靜，特別適合機床和室內的的要求。
- 內含壓力調整機構，系統可以不要調壓閥并且適用直接式電動機，裝配容易。
- 備有多種不同壓力及流量範圍，可供任意選擇。

■ 訂貨型號說明

VPVC	-F	30	-A1	-02
系列號	安裝形式	幾何排量	壓力調整範圍	設計號
可變排量葉片泵	F: 法蘭固定式	30: 16.7cm ³ /rev 40: 22.2cm ³ /rev	A1: 8~20bar A2: 15~35bar A3: 30~70bar	

■ 規格

型 號	正常無負載情況下 排量(cm ³ /rev)	壓力調節範圍 (bar)	轉速(rpm)		最高設定壓力 (bar)	重量 (Kg)
			最高	最低		
VPVC-F30-A1-02	16.7	8-20	1800	800	20	9
VPVC-F30-A2-02		15-35			35	
VPVC-F30-A3-02		30-70			70	
VPVC-F40-A1-02	22.2	8-20	1800	800	20	9
VPVC-F40-A2-02		30-70			35	
VPVC-F40-A3-02		50-70			70	

■ 使用說明

轉動方向 順時針方向(從軸端看)為標準品，僅有此轉向。回轉方向的確認可由瞬時點動馬達來檢查。

液壓油 70bar以下，40℃時使用黏度30~50mm²/s(ISO VG32)的液壓油。

泄油管壓力 泄油管一定要直接接到油箱的油面下，而配管所產生的背壓，請維持在0.3bar以下。

工作油溫 連續運轉的溫度不超過15~60℃。

軸心配合 泵軸與馬達軸之偏心誤差不超過0.05mm，角度誤差不超過1°。

吸油壓力 吸油口的壓力不超過-0.3bar至0.3bar。

排量調整 調整排量時，先放鬆調節螺帽，再旋轉調整螺絲，右轉減少流量，而左轉則增加，調整完畢，請上緊螺絲。

壓力調整 右轉壓力調整螺絲，使輸出壓力降低，左轉則升高。

最大峰值 最大峰值不得超過 70 bar。

新泵運轉 新泵開始運轉時，可在無壓力的狀態下，反復點動電機馬達，以排除泵內和吸油管中的空氣，為確保系統內的空氣排除，可在無負載的狀態下，連續運轉10分鐘。

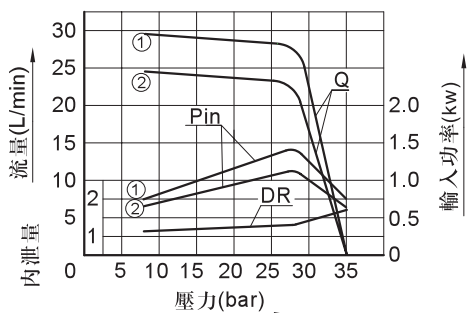
其他注意事項請見367頁。



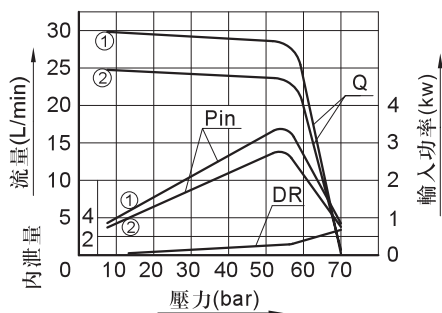
■ 特性曲線

Q: 流量特性曲線 Pin: 輸入功率特性曲線 DR: 內泄量特性曲線
①: 轉速1800rev/min ②: 轉速1500rev/min

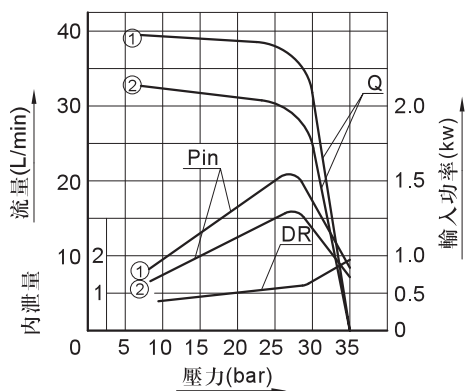
● VPVC-F30-A2



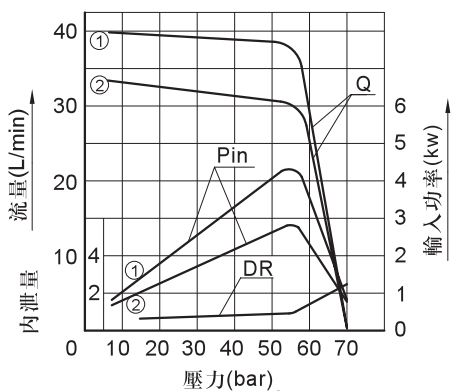
● VPVC-F30-A3



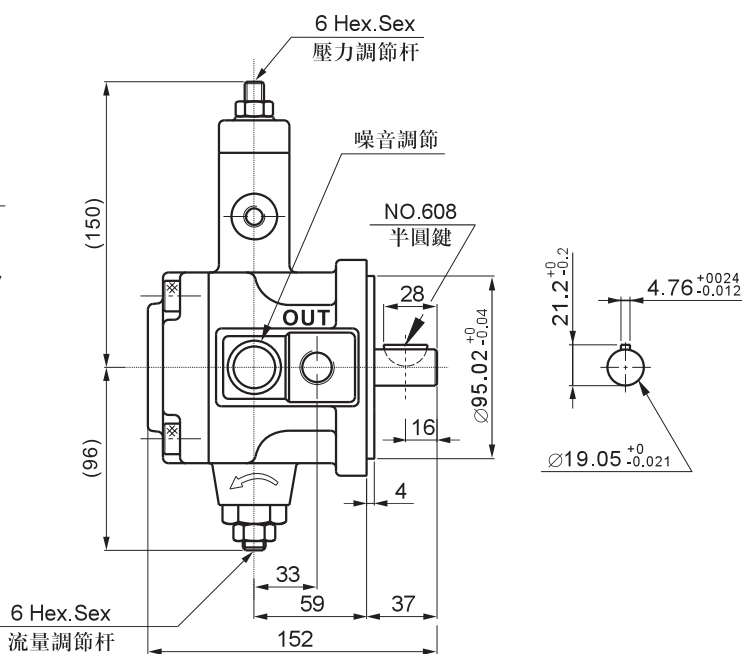
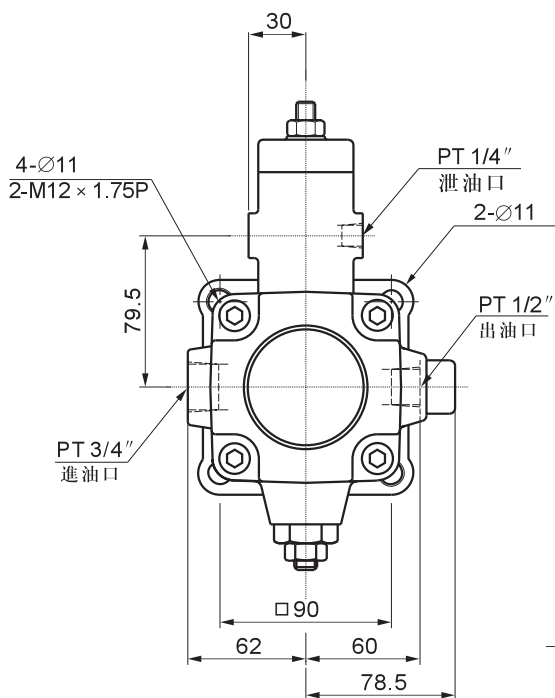
● VPVC-F40-A2



● VPVC-F40-A3



■ 外形尺寸

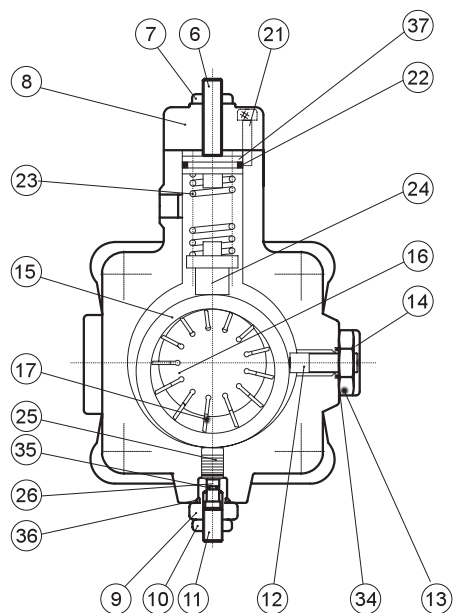
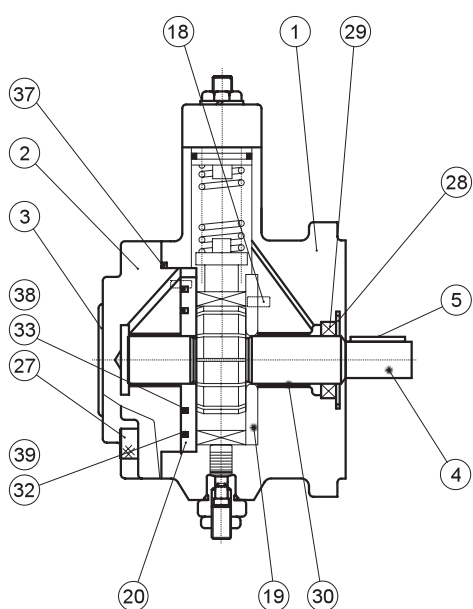


A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K

葉
片
泵



剖面圖



編號	零件名稱	數量	規格	編號	零件名稱	數量	規格
1	泵體	1		21	六角螺栓	2	M6×1.0P×20L
2	后蓋	1		22	彈簧座	1	
3	銘牌	1		23	彈簧	1	
4	主軸	1		24	大活塞	1	
5	半圓鍵	1	NO.608	25	小活塞	1	
6	調壓螺栓	1	M10×1.5P×40L	26	小活塞調節杆	1	TCV16287
7	調節螺帽	1	M10×1.5P	27	六角螺栓	4	M10×1.5P×25L
8	調壓側蓋	1		28	C形扣環	1	R42
9	流量調整栓	1		29	主軸油封	1	TCV 224211
10	流量調整螺帽	1	M12×1.75P	30	干式軸承	2	DAIDO (JAPAN) DD2225
11	流量調整螺栓	1	M12×1.75P×24L	31	O形圈—A	1	1A-S85
12	噪音調整螺栓	1		32	O形圈—B	1	AS 568-05
13	噪音調整螺帽	1	M16×1.0P	33	O形圈—C	1	AS 568-030
14	防塵套	1		34	O形圈—D	1	1A-P14
15	凸輪環	1		35	O形圈—E	1	1A-P5
16	轉子	1		36	O形圈—F	1	1A-P20
17	葉片	13		37	O形圈—G	1	1A-P22A
18	定位銷	5	∅3×8	38	背托環	1	
19	配流盤	1		39	背托環	1	
20	背托側盤	1					