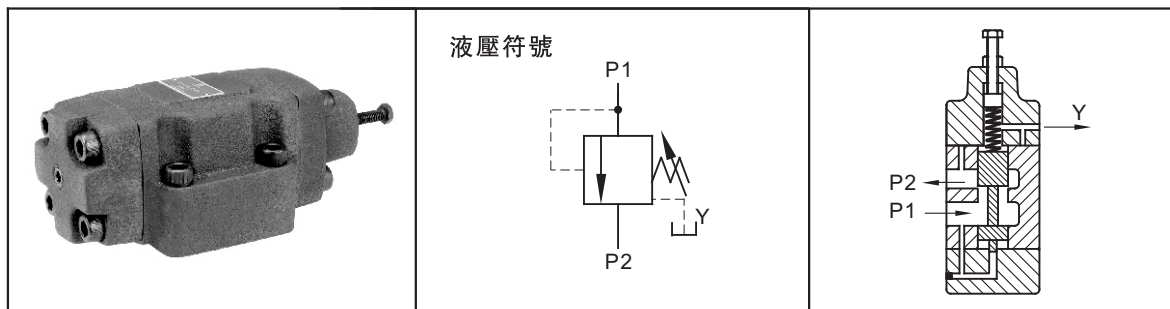




順序閥

B



特性

- 此系列閥為直動式壓力控制閥,可由內部或外部控制壓力使閥工作,閥的類型,可以是低壓溢流閥、卸荷閥和順序閥。

訂貨型號說明

SV	-G	06	-1	-ET	-20	-N
閥代號	安裝形式	公稱通徑 (mm)	壓力調節範圍 (bar)	控制方式	設計號	管式安裝螺紋 (板式安裝無此選項)
SV: 順序閥	G: 板式安裝 T: 管式安裝	03: 10 06: 20 10: 32	0: 18-35 1: 35-70 2: 70-140	無標記: 內控內泄 E: 外控內泄 T: 內控外泄 ET: 外控外泄	20	N: NPT管螺紋 無標記: PT管螺紋

規格

型號	最高使用壓力 (bar)	壓力調節範圍 (bar)	最大流量 (L/min)
SV-03系列	210	0: 18-35 1: 35-70 2: 70-140	50
SV-06系列			125
SV-10系列			250

使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度: 15~400mm²/s。
如閥帶回油阻尼器, 黏度範圍必須是20~200mm²/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液。
石油基油: 使用相當於ISO VG32或VG46的油液。
合成液: 使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時, 請用特殊的氟橡膠密封。
含水液: 使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為-15~+70℃
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染, 否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。請保證污染度為NAS 1638 -11級, 用25μm或更精密的管路濾油器。
- 壓力調整** 調整壓力時, 放鬆鎖緊螺母, 慢慢轉動螺柱, 順時針為壓力升高, 逆時針為壓力降低, 調整完畢, 不要忘記鎖緊螺母。
- 管路連接** 將內泄型的二次壓力口和外泄型的泄油口直接通油箱。



A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

壓力控制閥

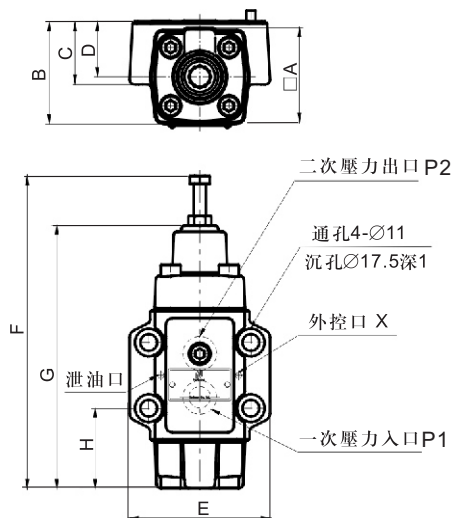
■ 閥的形式

● SV系列

閥類型SV	低壓溢流閥	順序閥	順序閥	卸荷閥
先導泄油型	內控內泄型	內控外泄型 T	外控外泄型 ET	外控內泄型 E
示意圖				
液壓符號				
說明	能用作低壓溢流閥，但要注意出現峰值壓力。	可用於控制兩個或多個順序動作。如果一次(第一動作側)壓力超過閥的設定壓力時，液流便輪到次(第二動作)壓力側。	與內控外泄型相同的目的，靠外控先導壓力控制，與一次壓力無關。	用作卸荷閥。如果外控先導壓力超過設定壓力，泵全部流量流回油箱而卸荷。

■ 安裝尺寸

● SV-G03/06

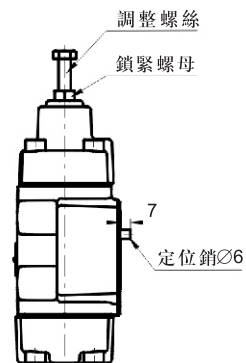


安裝面:

SV-G03: ISO 5781-AG-06-2-A

SV-G06: ISO 5781-AH-08-2-A

安裝閥板: 詳見液壓附件SVM閥板



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	安裝螺絲	重量 (kg)
SV-G03	60	67	41	36	92	203.3	171	52.1	4-M10×55L	4.0
SV-G06	72	79	42	41	103	225.3	192	52.8	4-M10×55L	6.1



安裝面: SV-G10; ISO 5781-AJ-10-2-A

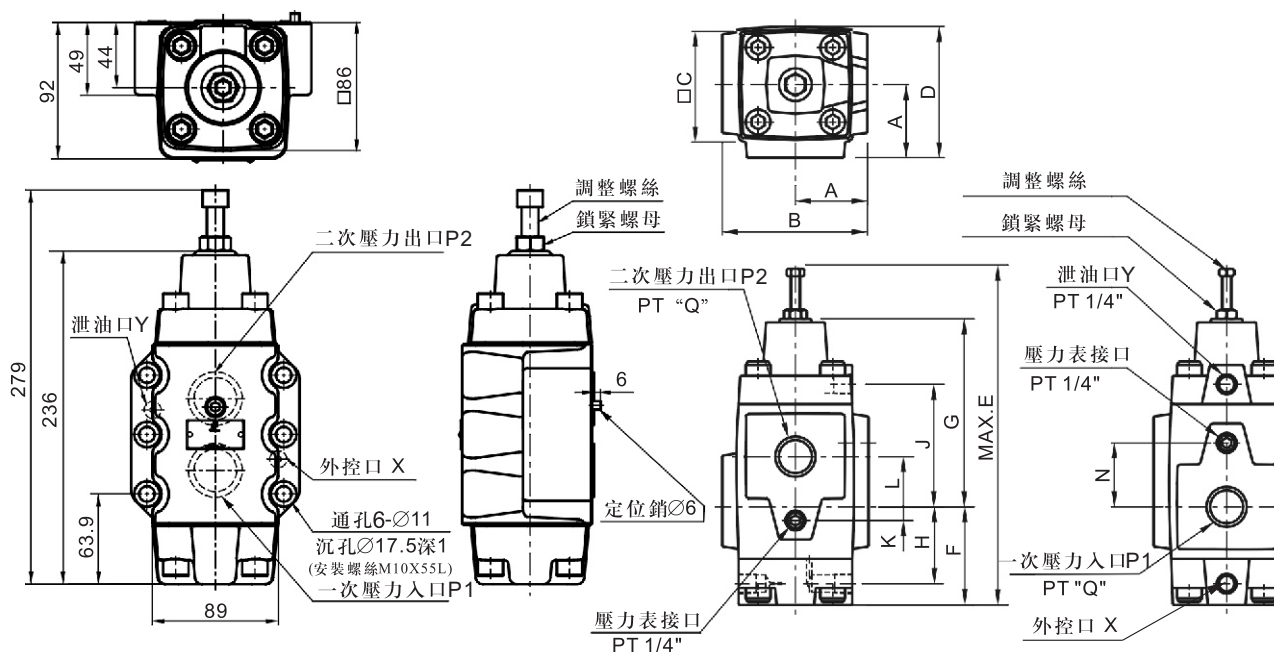
安裝閥板: 詳見液壓附件SVM閥板

重量: 11Kg

● SV-G10

● SV-T03/ 06/ 10

B

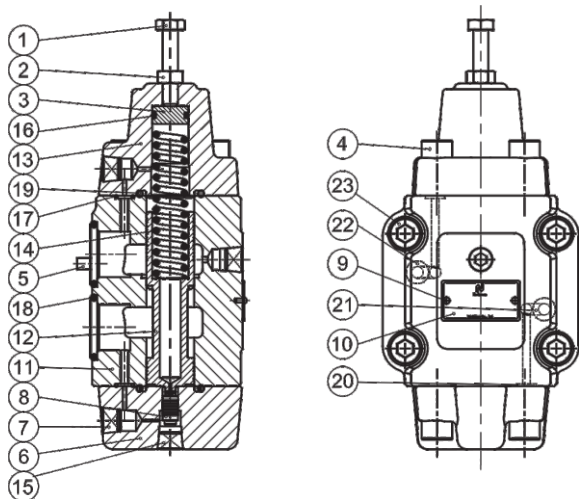


型 號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	N	Q	重量 (Kg)
SV-T03	42	84	61	74	185	57	106	43	70	0	28	28	3/8"	3.7
SV-T06	48	96	73	86	219	64.5	123.5	50.5	80	9	33	42	3/4"	6.2
SV-T10	68.5	137	84	103	272	84	149	66	98	12	40	52	1 1/4"	12.0

剖面結構圖

● SV-※ 03/ 06/ 10系列

零件表



編號	零件名稱	數量	編號	零件名稱	數量
1	壓力調節螺絲	1	13	調整側蓋	1
2	固定螺母	1	14	彈簧	1
3	推塞	1	15	塞頭	1
4	固定螺絲	8	16	O形圈	1
5	定位銷	1	17	O形圈	2
6	側蓋	1	18	O形圈	2
7	塞頭	1	19	O形圈	2
8	推杆	1	20	O形圈	2
9	鉚釘	1	21	O形圈	1
10	銘牌	1	22	O形圈	1
11	本體	1	23	固定螺絲	4/6
12	閥芯	1			