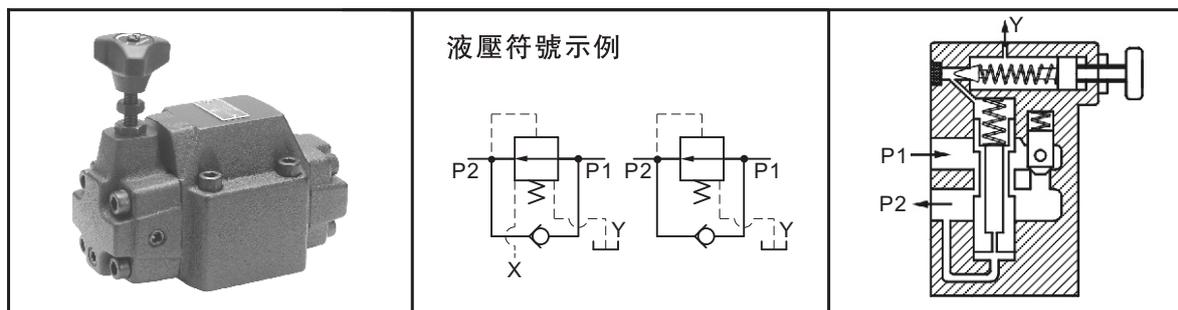




# 單向減壓閥

**B**

## ■ 特性

- 減壓閥是支回路用來設定低於主回路壓力的控制閥，同時還能夠通過遠程控制口，進行遠程控制。單向減壓閥是減壓閥并聯單向閥，使之起到單向減壓的作用。

## ■ 訂貨型號說明

PRCV	-G	03	-1	-32	-N
壓力閥代號	安裝形式	公稱通徑(mm)	壓力調節範圍(bar)	設計號	管式安裝螺紋 (板式安裝無此選項)
<b>PRCV:</b> 單向減壓閥	G: 板式安裝 T: 管式安裝	03: 10 06: 20 10: 32	1: 7-70 2: 35-140 3: 70-210	32	N: NPT管螺紋 無標記: PT管螺紋

## ■ 規格

型號	最高使用壓力(bar)	額定流量(L/min)	安裝螺絲
PRCV-G/T03	210	50	4-M10×70L
PRCV-G/T06		125	4-M10×80L
PRCV-G/T10		250	6-M10×95L

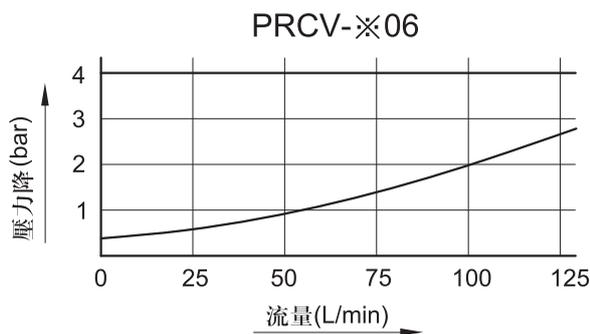
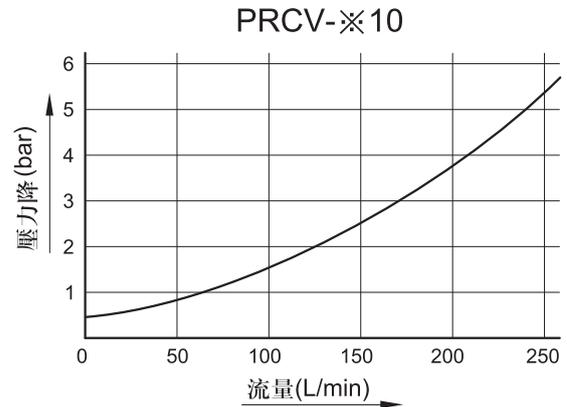
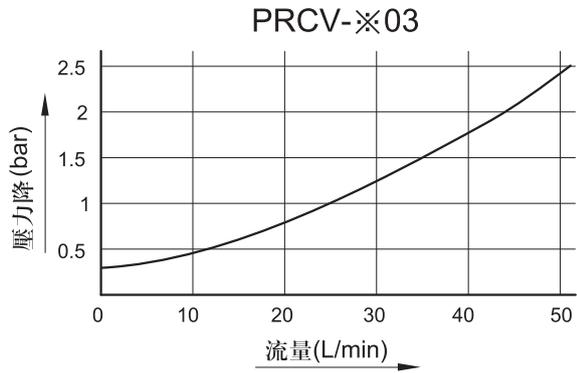
## ■ 使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度：15~400mm<sup>2</sup>/s。  
如閥帶回油阻尼器，黏度範圍必須是20~200mm<sup>2</sup>/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液。  
石油基油：使用相當於ISO VG32或VG46的油液。  
合成液：使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。  
含水液：使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為-15~+70°C
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。請保證污染度為NAS 1638-11級，用25μm或更精密的管路濾油器。
- 壓力調整** 調整壓力時，放鬆鎖緊螺母，慢慢轉動手柄，順時針為壓力升高，逆時針為壓力降低，調整完畢，不要忘記鎖緊螺母。
- 管路連接** 泄油口壓力必須保持在一個近似大氣壓力的低背壓，所以必須將泄油口直接通油箱。



## ■ 反向自由流壓降

測試條件：黏度：35mm<sup>2</sup>/s 比重：0.850



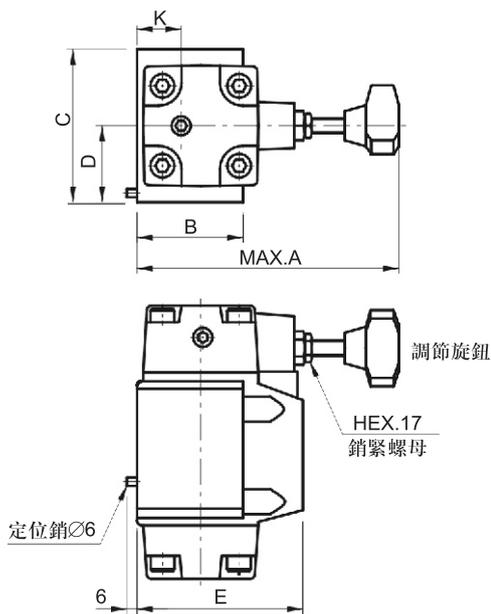
對其他黏度，乘以下表中的系數

黏度	15	20	30	40	50
系數	0.81	0.87	0.96	1.03	1.09
黏度	60	70	80	90	100
系數	1.14	1.19	1.23	1.27	1.30

● 對其他比重 (G'), 壓降 ( $\Delta P'$ ) 可從下式求得：  
 $\Delta P' = \Delta P (G'/0.85)$

## ■ 安裝尺寸

### ● PRCV-G03/06

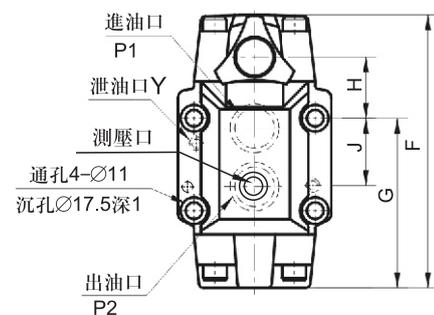


### 安裝面

PRCV-G03: ISO 5781-AG-06-2-A

PRCV-G06: ISO 5781-AH-08-2-A

安裝閥板：詳見液壓附件SVM閥板



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	安裝螺絲	重量 (Kg)
PRCV-G03	164	61	90	45	88	155	92.4	45	34.9	25	4-M10 × 70L	4.8
PRCV-G06	164	70	104	52	109	182	111	40	48	21.5	4-M10 × 80L	7.8

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K

壓力控制閥



# ● PRCV單向減壓閥

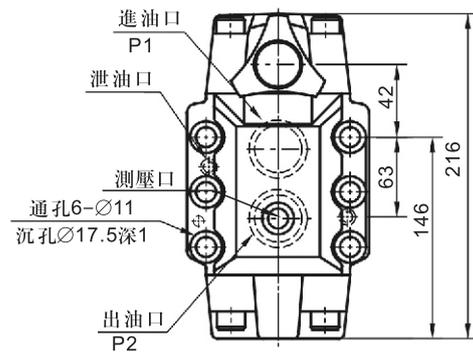
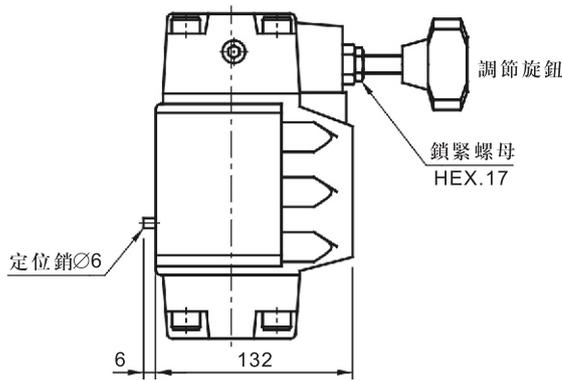
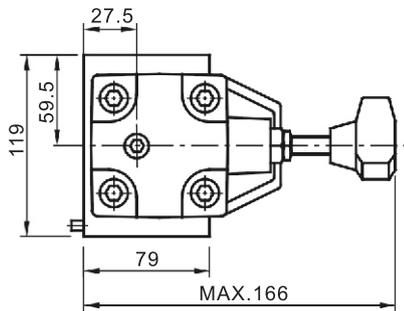
## ● PRCV-G10

安裝面

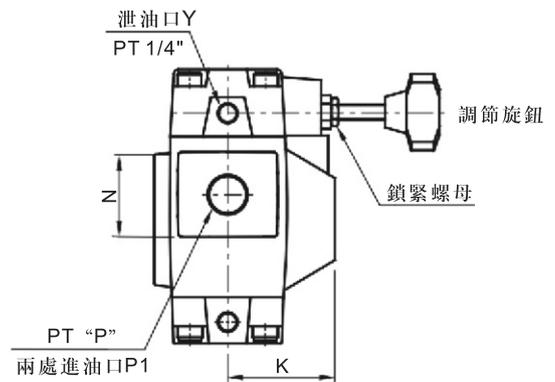
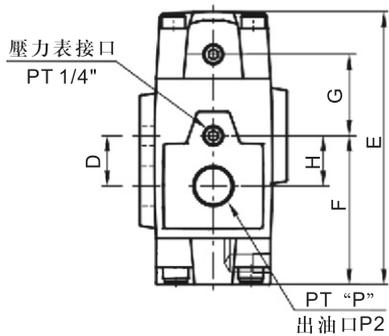
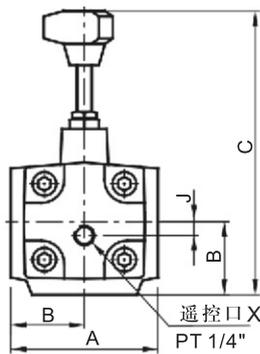
PRCV-G10: ISO 5781-AJ-10-2-A

安裝閥板: 詳見液壓附件SVM閥板

重量: 18.5Kg



## ● PRCV-T06/10



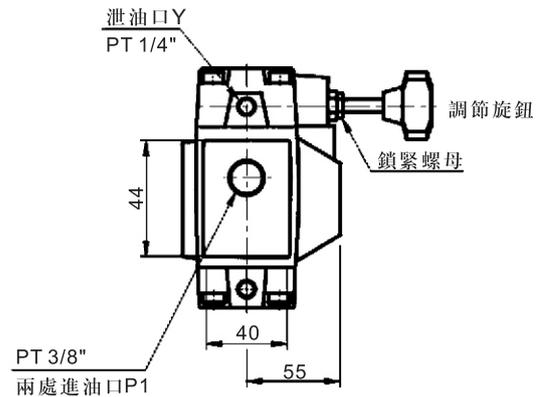
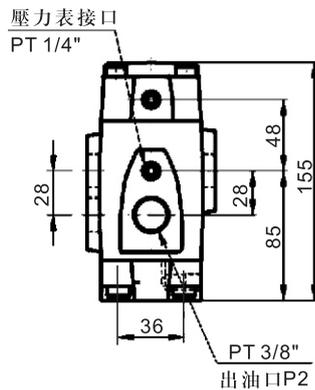
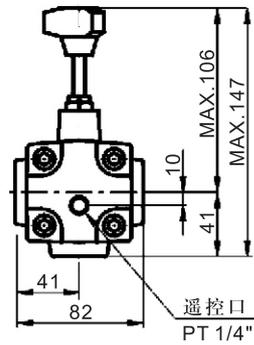
壓力控制閥

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	重量 (Kg)
PRCV-T06	94	48	150	42	179	97.5	44.5	42	9	66	62	3/4"	7.8
PRCV-T10	137	68.5	167	52	216	124	52	52	12	84	79	1-1/4"	14.4



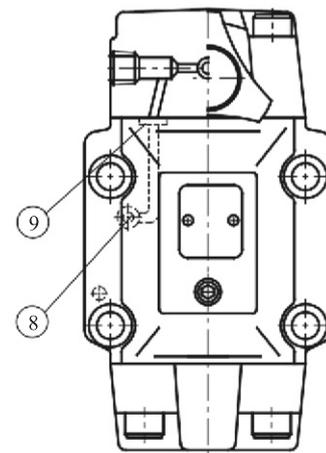
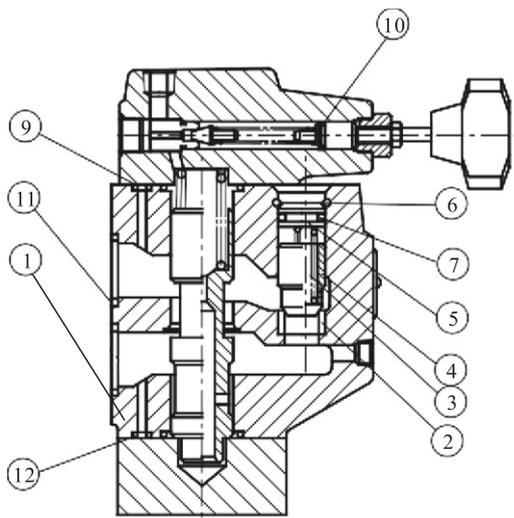
● PRCV-T03

重量：4.8Kg



■ 剖面結構圖

PRCV-G03/06/10



編號	零件名稱	數量
1	本體	1
2	閥座	1
3	彈簧	1
4	活塞	1
5	彈簧墊片	1
6	墊片	1

編號	零件名稱	數量
7	O形圈	1
8	O形圈	2
9	O形圈	2
10	O形圈	1
11	O形圈	2
12	O形圈	2

備注：其他零件請參考PRV剖面結構圖

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K

壓力控制閥