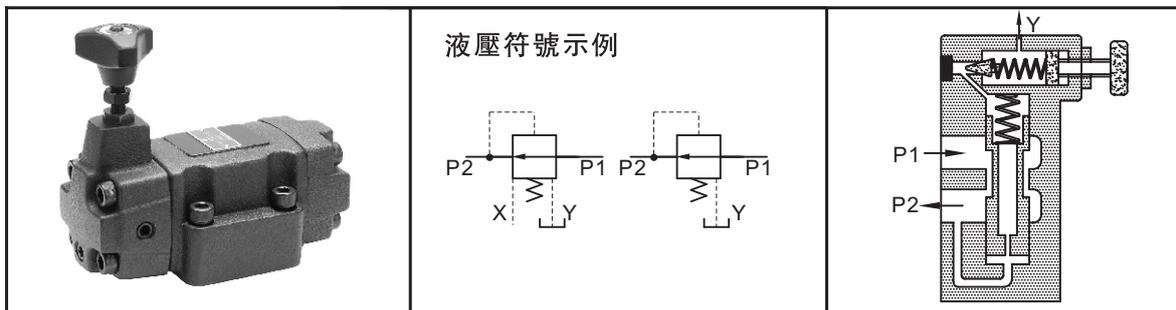




# 減壓閥

**B**

## ■ 特性

- 減壓閥是支回路用來設定低於主回路壓力的控制閥，同時還能夠通過遠程控制口，進行遠程控制。

## ■ 訂貨型號說明

PRV	-G	03	-1	-32	-N
壓力閥代號	安裝形式	公稱通徑(mm)	壓力調節範圍 (bar)	設計號	管式安裝螺紋 (板式安裝無此選項)
<b>PRV:</b> 減壓閥	G: 板式安裝 T: 管式安裝	03: 10 06: 20 10: 32	1: 7-70 2: 35-140 3: 70-210	32	N: NPT管螺紋 無標記: PT管螺紋

## ■ 規格

型號	最高使用壓力 (bar)	額定流量 (L/min)	安裝螺絲
PRV-G/T03	210	50	4-M10 × 55L
PRV-G/T06		125	4-M10 × 55L
PRV-G/T10		250	6-M10 × 55L

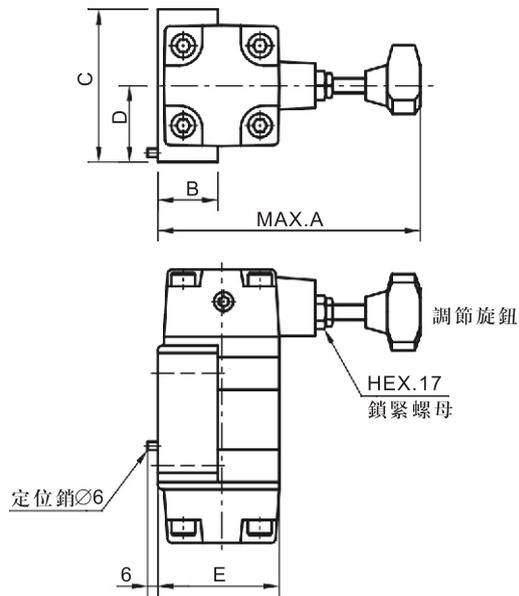
## ■ 使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度：15 ~ 400mm<sup>2</sup>/s。  
如閥帶回油阻尼器，黏度範圍必須是20 ~ 200mm<sup>2</sup>/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液。  
石油基油：使用相當於ISO VG32或VG46的油液。  
合成液：使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。  
含水液：使用水乙二醇液。
- 工作油温** 連續工作的溫度為 -15 ~ +70°C
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。請保證污染度為NAS 1638 -11級，用25μm或更精密的管路濾油器。
- 壓力調整** 調整壓力時，放鬆鎖緊螺母，慢慢轉動手柄，順時針為壓力升高，逆時針為壓力降低，調整完畢，不要忘記鎖緊螺母。
- 管路連接** 泄油口壓力必須保持在一個近似大氣壓力的低背壓，所以必須將泄油口直接通油箱。



■ 安裝尺寸

● PRV-G03/06

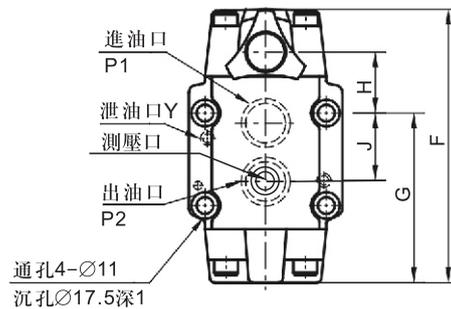


安裝面:

PRV-G03: ISO 5781-AG-06-2-A

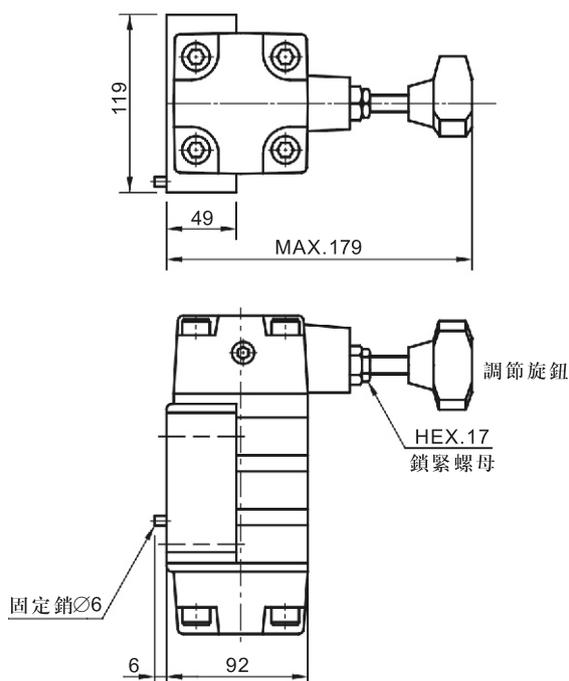
PRV-G06: ISO 5781-AH-08-2-A

安裝閥板: 詳見液壓附件SVM閥板



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	安裝螺絲	重量 (Kg)
PRV-G03	181	41	92	46	67	157	94.9	39.1	35.7	4-M10 × 70L	4.5
PRV-G06	180	42	100	50	79	181	113.2	37.8	49.5	4-M10 × 80L	6.8

● PRV-G10

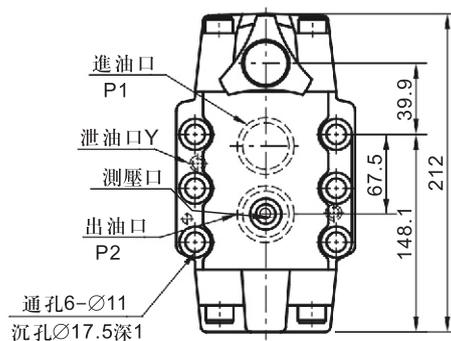


安裝面:

PRV-G10: ISO 5781-AJ-10-2-A

安裝閥板: 詳見液壓附件SVM閥板

重量: 11Kg



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K

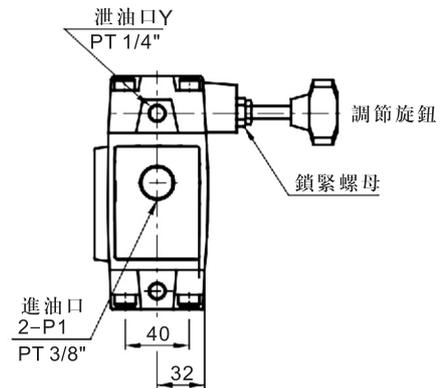
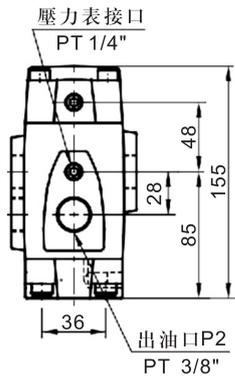
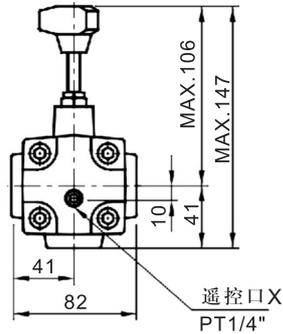
壓力控制閥



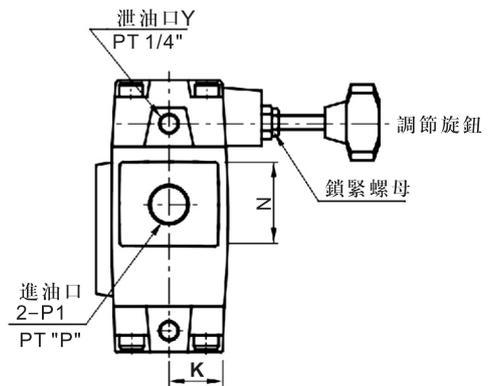
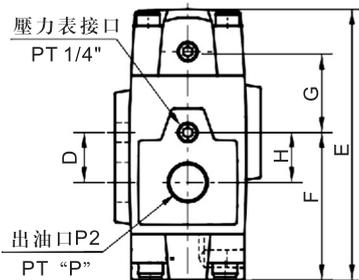
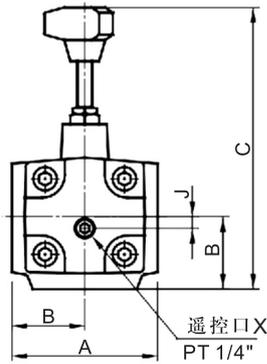
● PRV-T03

重量: 4.3Kg

B



● PRV-T06/10



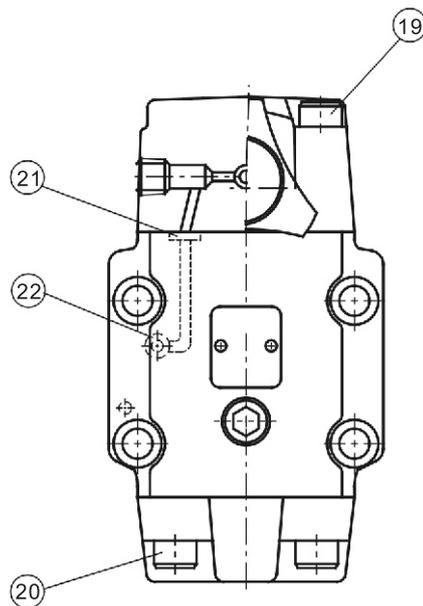
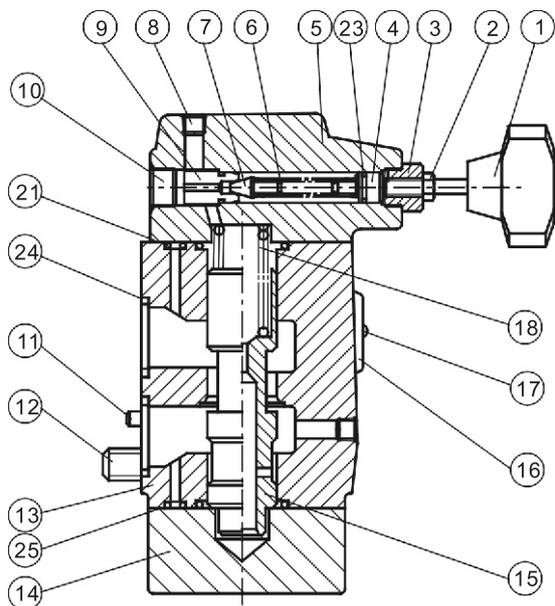
壓力控制閥

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	N	P	重量 (Kg)
PRV-※T06	94.8	48	150	42	179	97	53.5	33	9	39	62	3/4"	6.0
PRV-※T10	132	66	167	52	216	124	64	40	12	50	79	1-1/4"	12.0



■ 剖面結構圖

PRV-G03/06/10



編號	零件名稱	數量
1	調節手柄	1
2	固定螺帽	1
3	調節杆螺絲	1
4	止推塞	1
5	上蓋	1
6	調壓彈簧	1
7	針閥	1
8	塞頭	1
9	針閥座	1
10	塞頭	1
11	定位銷	1
12	安裝螺絲	4
13	本體	1

編號	零件名稱	數量
14	側蓋	1
15	滑柱	1
16	銘牌	1
17	鉚釘	2
18	主彈簧	1
19	上蓋螺絲	4
20	側蓋螺絲	4
21	O形圈	2
22	O形圈	2
23	O形圈	1
24	O形圈	2
25	O形圈	2

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

K

壓力控制閥