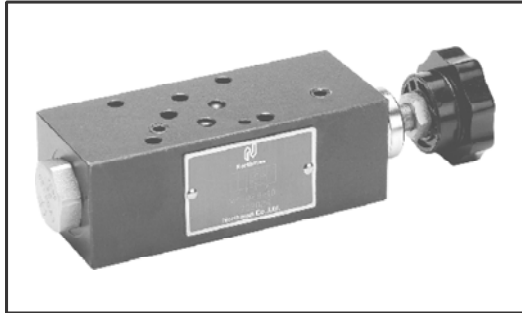




疊加式調速閥



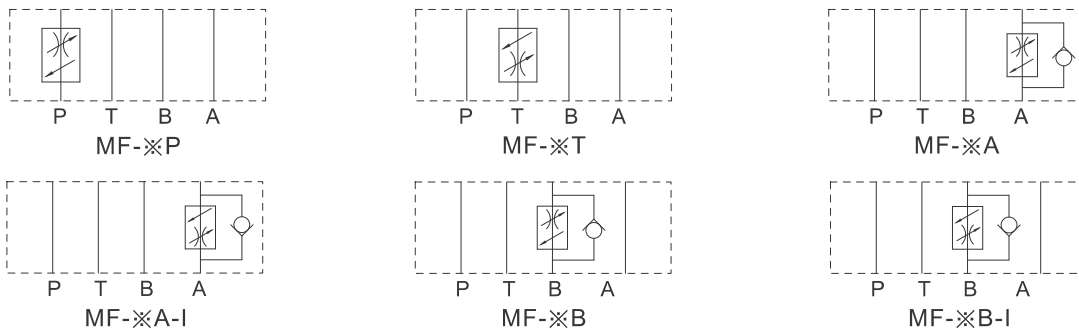
規格

公稱通徑	最高工作壓力 (bar)	額定流量 (L/min)
02	250	20
03		45

訂貨型號說明

MF	-02	A	-I	-10
閥代號	公稱通徑	控制油路	控制形式	設計號
疊加式調速閥	02: 6mm 03: 10mm	A: A孔 B: B孔 P: P孔 T: T孔	無標記: 出口流量控制 I: 進口流量控制	10

液壓符號



使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度 15 ~ 400mm²/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液
 石油基油：使用相當于ISO VG32或VG46的油液。
 合成液：使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。
 含水液：使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為-15 ~ +70℃。
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。
 請保證污染度為NAS 1638-12級，用25μm或更精密的管路濾油器。
- 組裝步驟** 將雙頭螺絲全部旋入規定的基礎板、底板或管道板的安裝面上的螺孔中。
 根據液壓回路，疊裝疊加閥和電磁換向閥，把裝有O形圈的安裝面朝向基礎板，在疊加閥插進螺絲之前，確認疊加閥的孔口排列正確無誤。對齊疊加閥的兩端。
 螺絲旋上螺母，用規定的扭矩擰緊螺母。經試車后，須在規定的扭矩範圍內重新擰緊螺母，以達到足夠的預緊度。
- 流量調整** 調整流量時，放松鎖緊螺母，慢慢轉動手柄，順時針為流量減少，逆時針為流量增加，調整完畢，不要忘記擰緊鎖緊螺母。

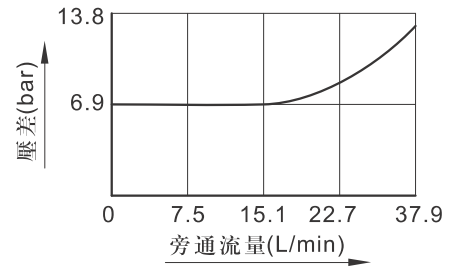
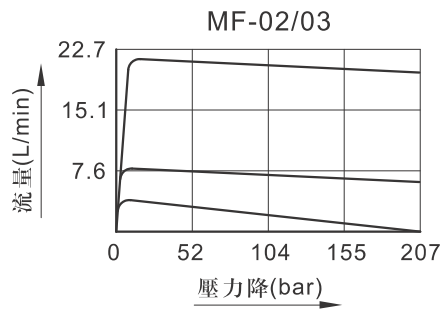
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K疊
加
閥



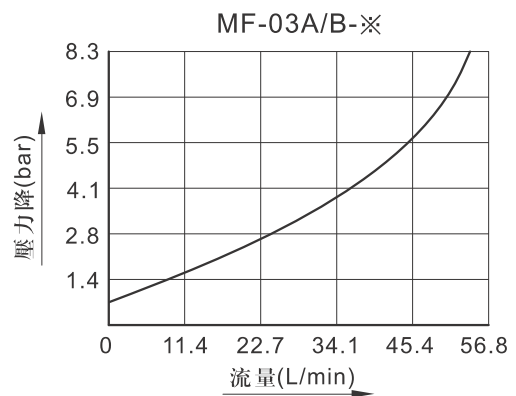
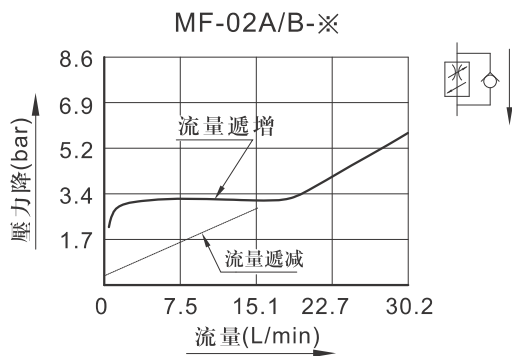
■ 特性曲綫

測試條件：黏度：32mm²/s 溫度：40℃

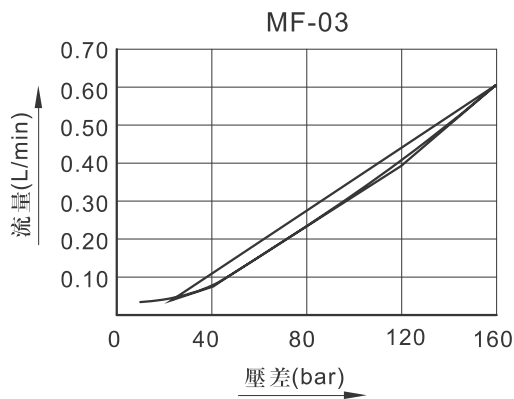
● 流量—壓力降特性曲綫



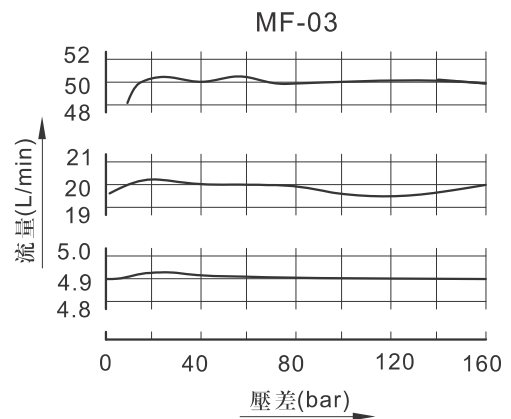
● 自由流流量—壓力降特性曲綫



● 最小調節流量特性

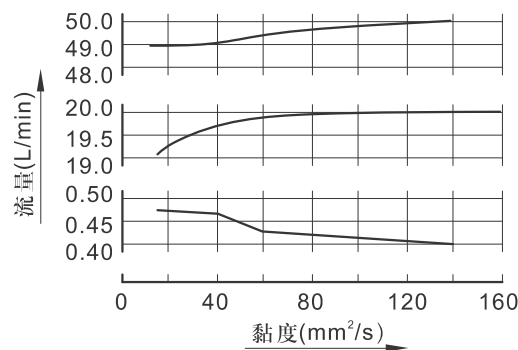


● 調節流量與壓差的關係



● 調節流量與黏度的關係

MF-03



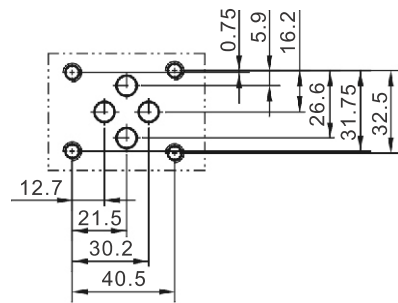
D

疊加閥

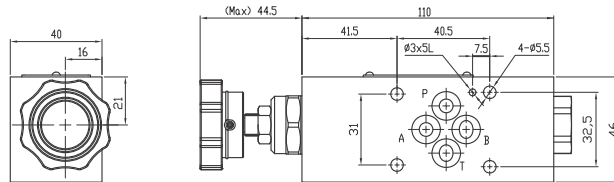


■ 安裝尺寸

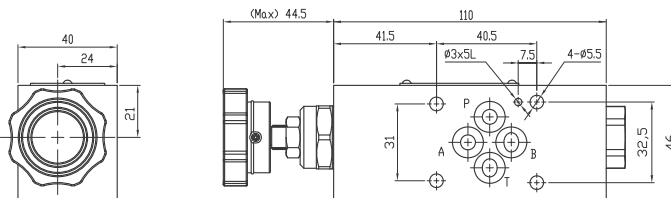
● 02系列安裝面: ISO4401-AB-03-4-A



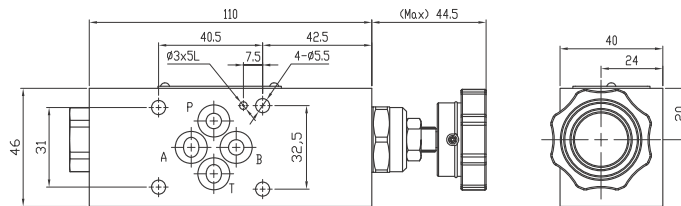
● MF-02A



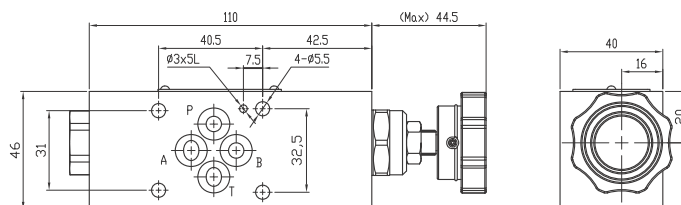
● MF-02A-I



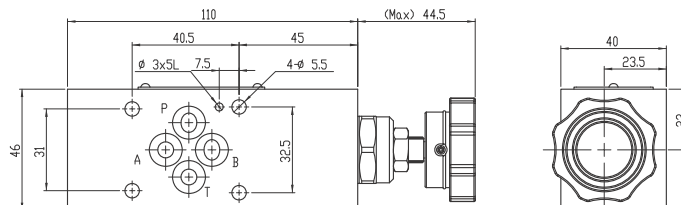
● MF-02P



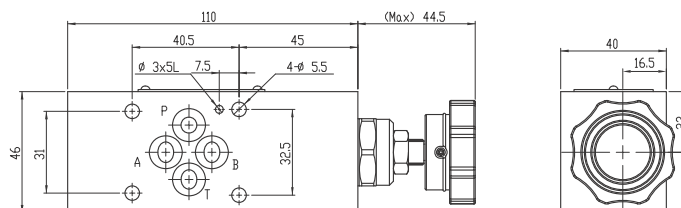
● MF-02T



● MF-02B



● MF-02B-I

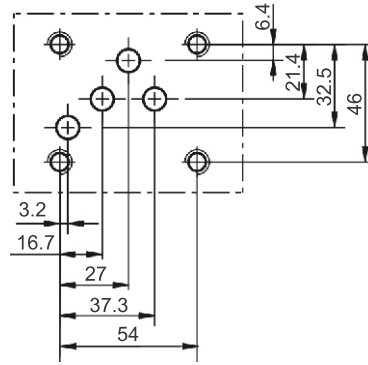


A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K

疊
加
閥

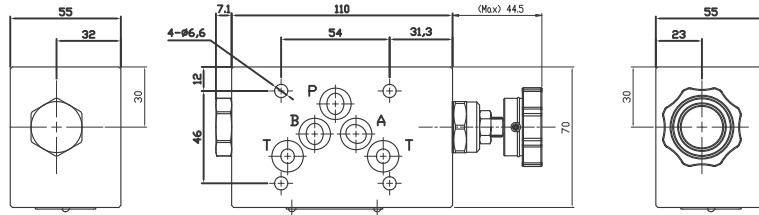


● 03系列安裝面:
ISO4401-AC-05-4-A

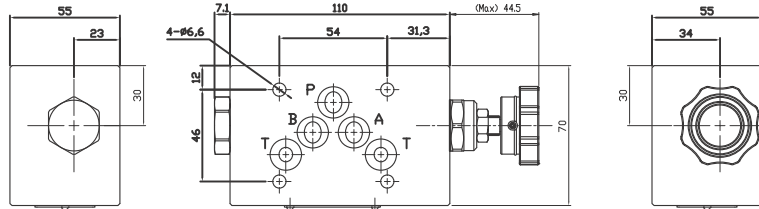


D

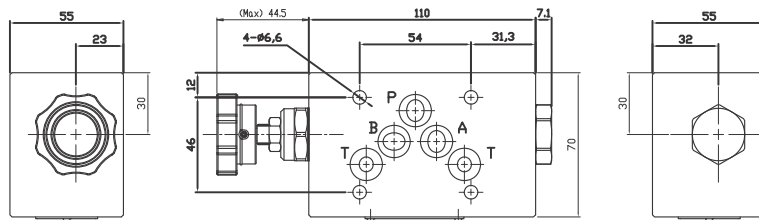
● MF-03A



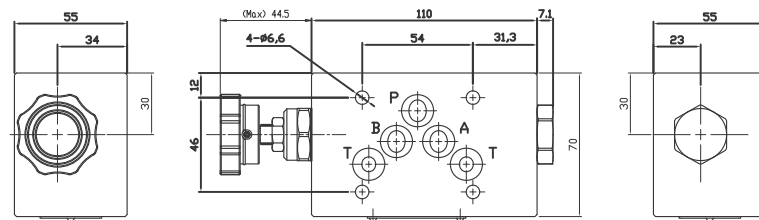
● MF-03A-I



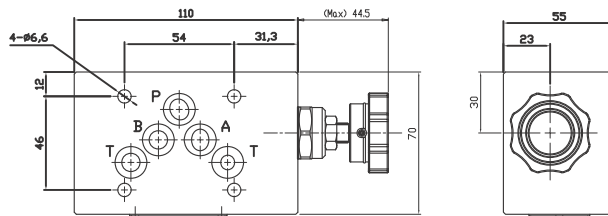
● MF-03B



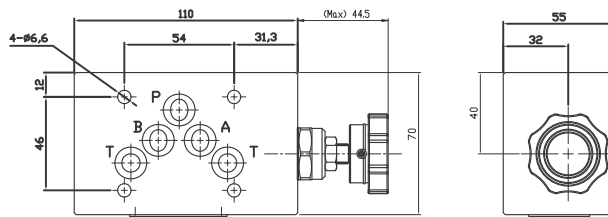
● MF-03B-I



● MF-03P



● MF-03T



疊
加
閥