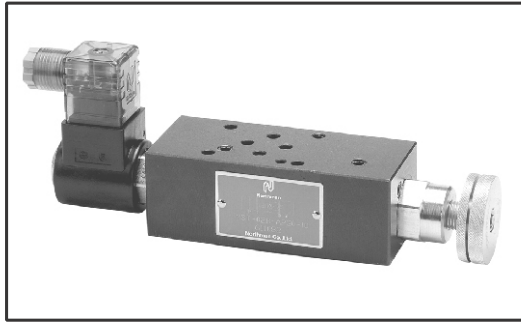




疊加式電控節流閥



規格

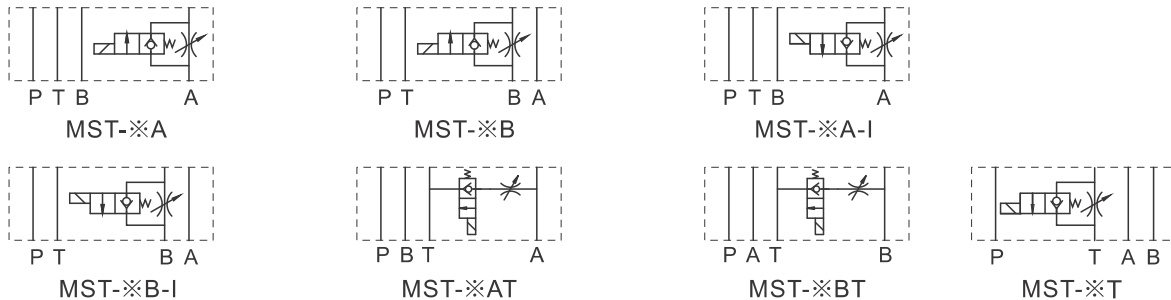
| 公稱通徑 | 最高使用壓力 (bar) | 額定流量 (L/min) |
|------|--------------|--------------|
| 02 | 250 | 20 |
| 03 | | 45 |

D

訂貨型號說明

| MST | -02 | A | -I | -D24 | -10 |
|----------|-----------------|-----------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------|-----|
| 閥代號 | 公稱通徑(mm) | 控制油路 | 控制型式 | 繞圈電壓 | 設計號 |
| 疊加式電控節流閥 | 02: 6 03: 10 | A: A孔 B: B孔 T: T孔 AT: A→T BT: B→T | 無標記: 出口節流 I: 進口節流 | D12: DC12V D24: DC24V A115: AC115V A230: AC230V | 10 |

液壓符號



使用說明

- 推薦黏度** 正常工作時所推薦黏度 15 ~ 400mm²/s。
- 推薦油液** 可使用以下所列任何一種液壓油液
 石油基油：使用相當於ISO VG32或VG46的油液。
 合成液：使用磷酸酯液或多元醇酯液。當用磷酸酯液時，請用特殊的氟橡膠密封。
 含水液：使用水乙二醇液。
- 工作油溫** 連續工作的溫度為-15 ~ +70℃。
- 污染控制** 應當注意控制液壓油液的污染，否則會導致閥的損壞或縮短使用壽命。
 請保證污染度為NAS 1638-12級，用25μm或更精密的管路濾油器。
- 組裝步驟** 將雙頭螺絲全部旋入規定的基礎板、底板或管道板的安裝面上的螺孔中。
 根據液壓回路，疊裝疊加閥和電磁換向閥，把裝有O形圈的安裝面朝向基礎板，在疊加閥插進螺絲之前，確認疊加閥的孔口排列正確無誤。對齊疊加閥的兩端。
 螺絲旋上螺母，用規定的扭矩擰緊螺母。經試車后，須在規定的扭矩範圍內重新擰緊螺母，以達到足夠的預緊度。
- 流量調整** 調整流量時，放松鎖緊螺母，慢慢轉動手柄，順時針為流量減少，逆時針為流量增加，調整完畢，不要忘記擰緊鎖緊螺母。

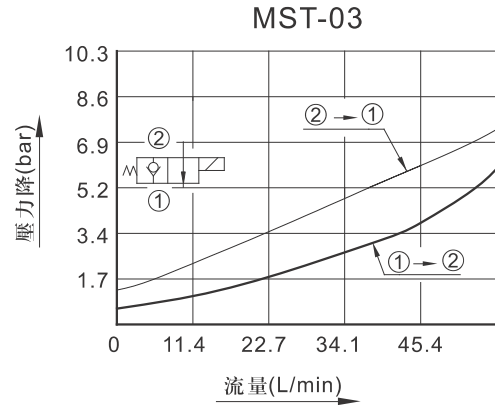
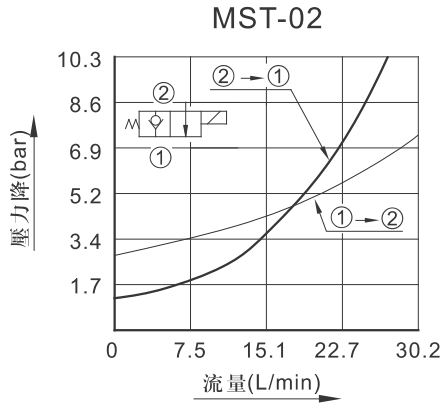
疊加閥



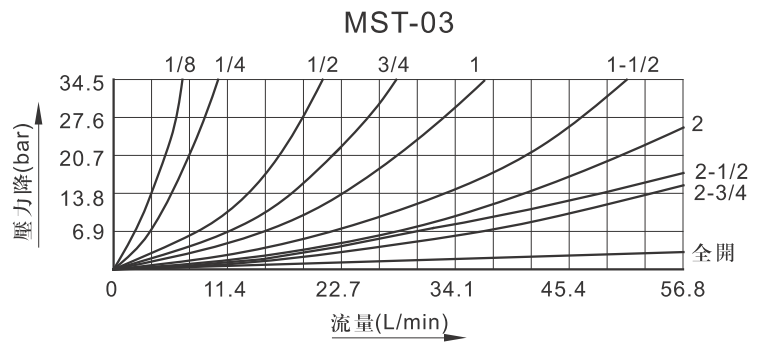
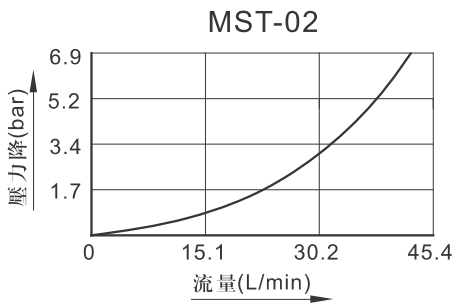
■ 特性曲綫

測試條件：黏度：32mm²/s 溫度：40℃

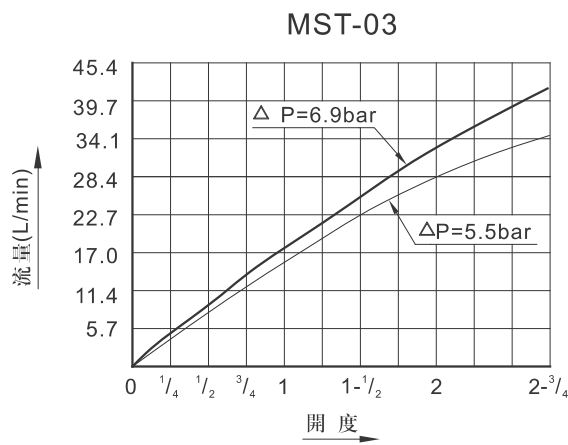
● 電磁換向閥通電時自由流流量—壓力降特性曲綫



● 流量—壓力降特性曲綫



● 流量—開度



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K

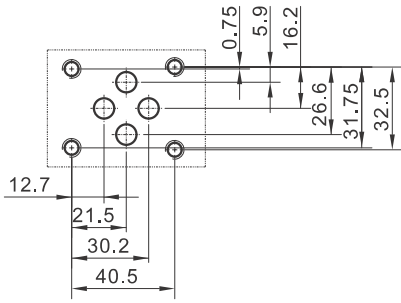
疊
加
閥



■ 安裝尺寸

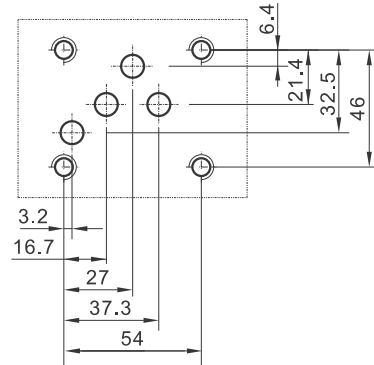
● 02 系列安裝面:

ISO4401-AB-03-4-A

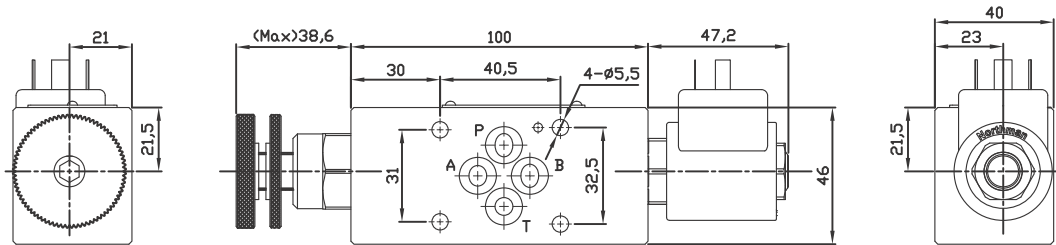


● 03 系列安裝面:

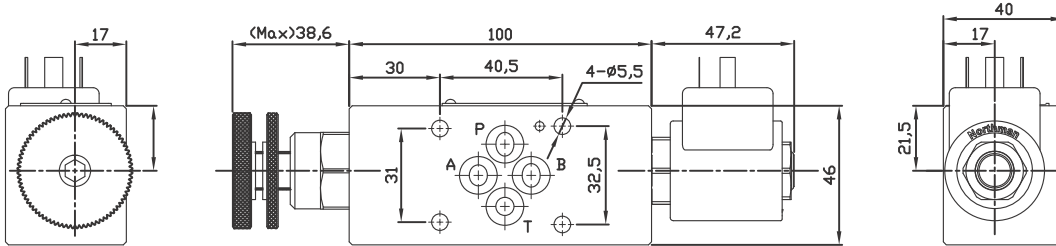
ISO4401-AC-05-4-A



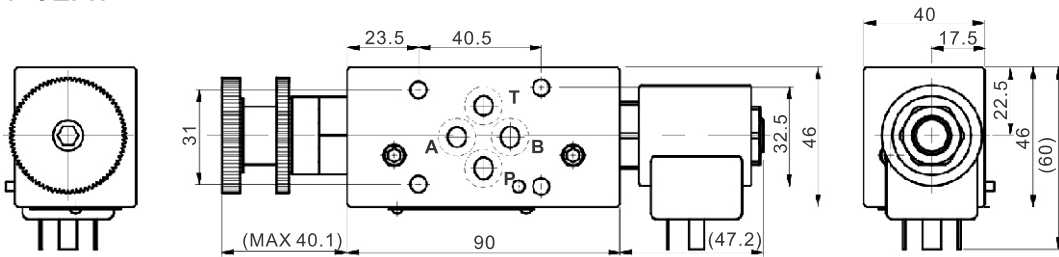
● MST-02A



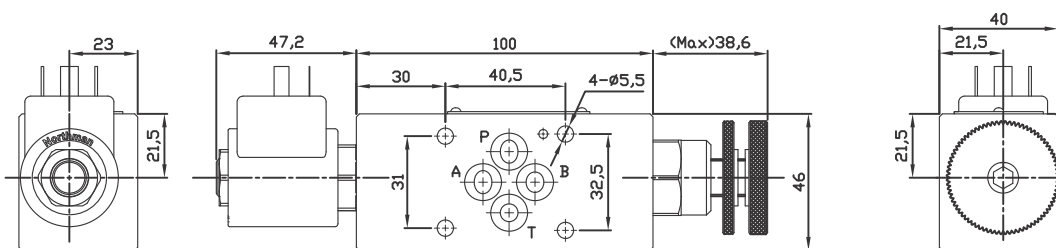
● MST-02A-I



● MST-02AT



● MST-02B

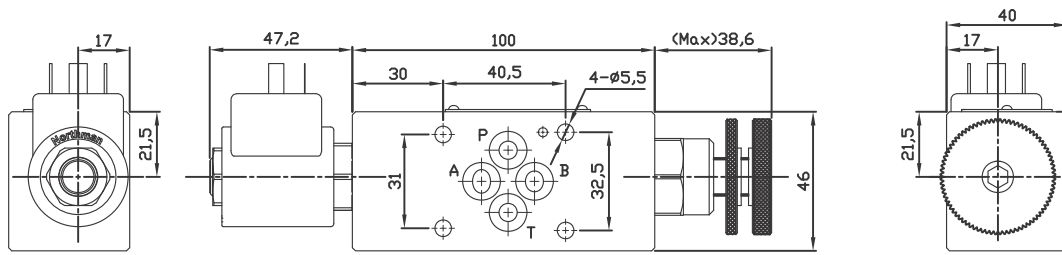


D

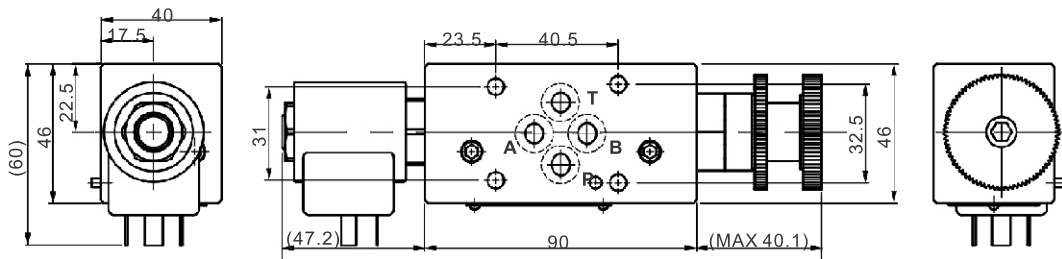
疊加閥



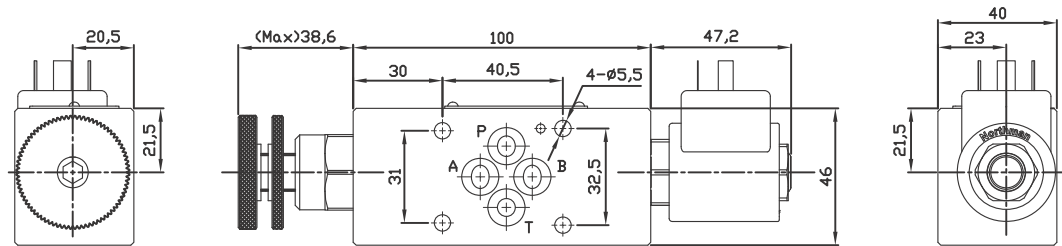
MST-02B-I



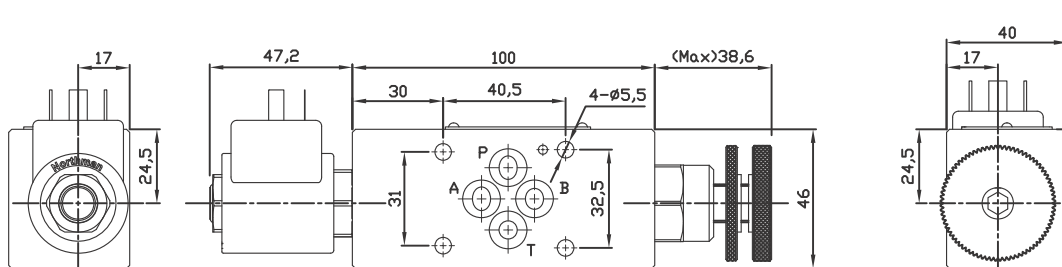
MST-02BT



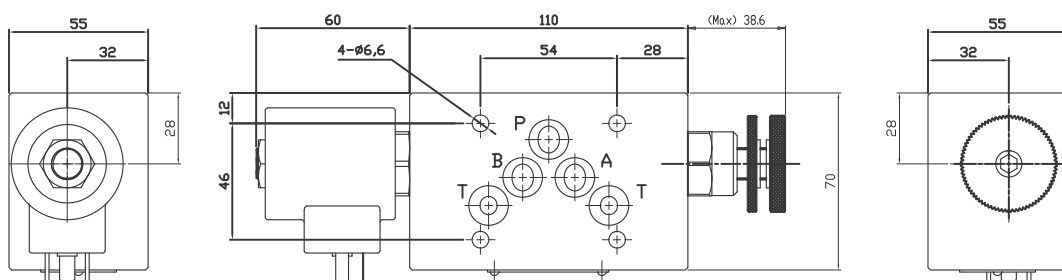
MST-02P



MST-02T



MST-03A



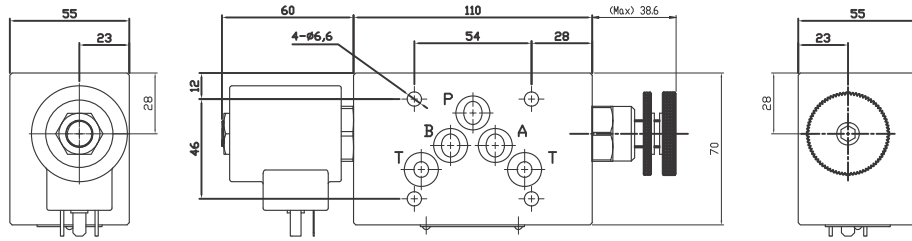
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K

疊
加
閥

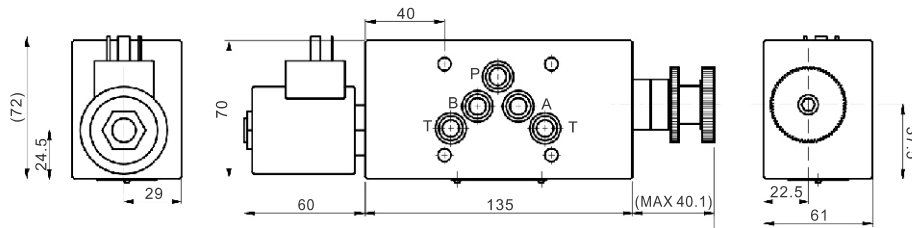


MST疊加式電控節流閥

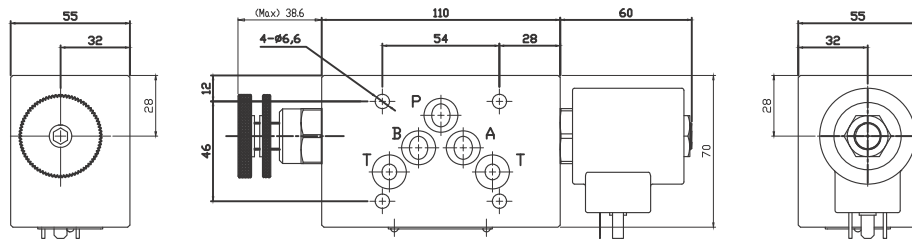
● MST-03A-I



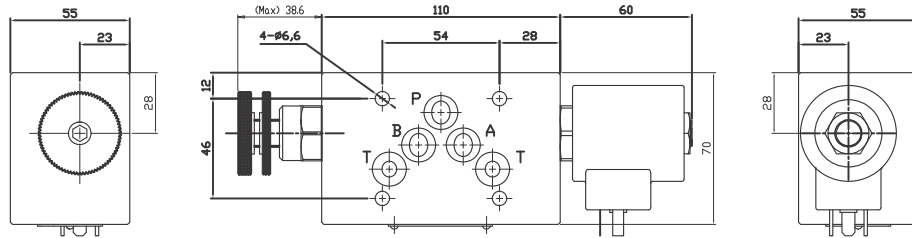
● MST-03AT



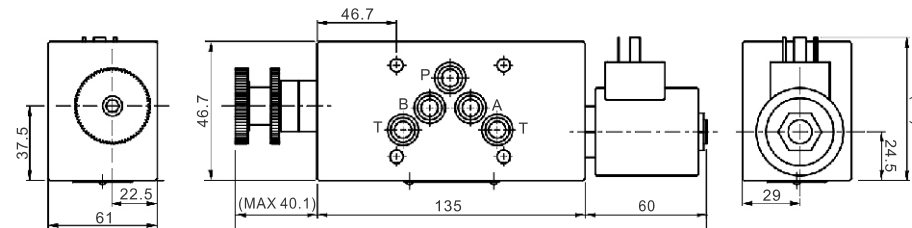
● MST-03B



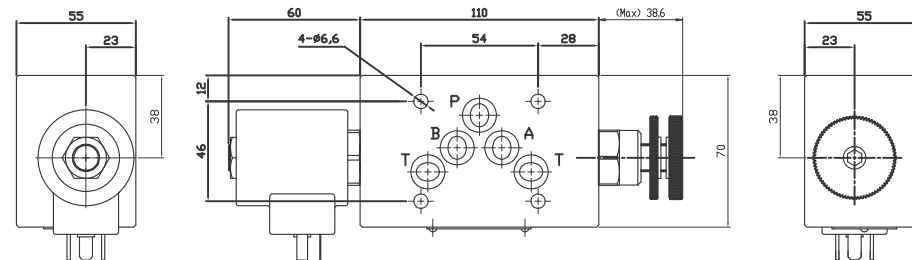
● MST-03B-I



● MST-03BT



● MST-03T



D

疊
加
閥